

Kette für Backbetriebe



RENOLD
Superior Chain Technology

„Ultimate Specification“ von Renold Ketten für Backbetriebe

Renold stellt seit über 50 Jahren hochwertige Hochleistungsketten für die Backwarenindustrie her und war das erste Unternehmen, das Ketten für diese Art von Anwendung anbot. Durch die Zusammenarbeit mit großen Erstausrüstern und Backbetrieben haben wir ein umfassendes technisches Wissen und reiche Erfahrung erworben. Wir bieten maßgeschneiderte Konstruktionen, die den individuellen Anforderungen unserer Kunden entsprechen, begleitet von Renolds unübertroffenem Kundendienst.

- Die richtige Auswahl der Kette ist entscheidend für eine optimale Leistung. Das erfahrene Vertriebs-, Produktions- und Entwicklungsteam von Renold steht Ihnen jederzeit für eine Beratung zu speziellen Produkten und Anwendungen zur Verfügung.
- Strenge Kontrolle der Materialtoleranzen stellt eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen hohe Stoßbelastungen sicher.
- Unsere Bruchlasten übertreffen die internationalen Mindeststandards.
- Unerreichte Teilungsgenauigkeit stellt einen reibungslosen Betrieb und geringe Geräuschentwicklung sicher.

Zu den Optionen gehören:

- Tief einsatzgehärtete Rollen für noch längere Lebensdauer
- Abgeflachte Bolzen und Buchsen für erhöhte Torsionssicherheit
- Maßgeschneiderte Kettendesigns für extreme Hochtemperaturanwendungen
- Speziell formulierte, hitzebeständige Schmiermittel für Ofenkettens
- Speziell beschichtete Bolzen, Buchsen und Rollen von Ofen- und Prüfkettens zur Erhöhung der Wirksamkeit der Schmiermittel
- Kettenräder, die mit gegossenen, gebrannten oder maschinengeschnittenen Zähnen hergestellt und oberflächengehärtet werden können
- Wellen-Baugruppen
- Alle Ketten können paarweise passend und mit Tags versehen geliefert werden



Funktionen – Ketten für Backbetriebe

Die Anwendungsgebiete von Ketten von Renold umfassen:

- Teighubförderer (Teigschrägförderer)
- Erstprüfer
- Endprüfer
- Öfen in Backbetrieben
- Brotkühler
- Zusatzförderer
- Verschiedene angepasste Übertragungsketten für Zusatzprozesse

Wir liefern auch:

- Wellen und Kettenräder für Maschinen, die in Backbetrieben verwendet werden
- Zahlreiche Kraftübertragungssysteme

„Ultimate Specification“ von Renold

Die Renold-Spezifikation, die über mehrere Jahre hinweg sorgfältig entwickelt wurde, zielt darauf ab, durch strenge Entwicklungs- und Testverfahren eine optimale Produktleistung zu erzielen.

Wir kontrollieren streng:

- Rohmaterialien
- Verfahren
- Montage von Anbauteilen
- Wärmebehandlung
- Verbindungen
- Schmierung

Durch die exakte Steuerung des Buchsenvorsprungs durch die Kettenlasche wird ein präzises Spiel zwischen den Innen- und Außengliedern der Kette sichergestellt. Diese Eigenschaft verringert die Gefahr von Verschleiß während des Betriebs, erlaubt das Eindringen von Schmiermitteln und reduziert die Möglichkeit des Festfressens der Kette in staubigen/abrasiven Umgebungen erheblich.

Die Ermüdungslebensdauer wird durch die Beibehaltung präziser Verbindungsstücke und Toleranzen zwischen den Bolzen, Buchsen und Seitenlaschen verbessert. Die Lebensdauer von Kette und Kettenrad wird durch die strenge Kontrolle der Teilungsgenauigkeit optimiert, was zu einer ausgezeichneten Verzahnung, geringerer Reibung, weniger Verschleiß und einer Reduzierung des Geräuschpegels während des Betriebs führt.



Die Lebensdauer von Buchsen und Rollen wird durch die Kontrolle der Konzentrität dieser Komponenten und die sorgfältige Auswahl und Kontrolle des Wärmebehandlungsverfahrens maximiert.

Ausfallzeiten in widrigen Umgebungen werden durch eine strenge Kontrolle der Innen- und Außenplattenspalte minimiert, was ein effektives Eindringen des Schmiermittels in die Lageroberflächen sicherstellt.

Für die Produktionseffizienz

Wir bei Renold verstehen Ihre Prioritäten

- Maximierung der Produktionszeit
- Hygiene
- Sicherstellung der Integrität der Anwendung
- Keine Verunreinigung der Schmierung
- Geschwindigkeit der Produktionsanlage
- Temperaturbedingungen

Kette mit Anbauteilen

Unser Rund-um-die-Uhr-Versandservice umfasst Übertragungsketten von einem halben Zoll (08B) bis zu einer Teilung von einem Zoll (16B) mit Standard-K-Anbauteilen, M-Anbauteilen und verlängerten Bolzen für Standard-BS-Ketten aus Kohlenstoffstahl ab.



 **Hitze**

 **Kälte**

 **Lebensmittel**

 **Schnell**

 **Korrosion**

 **Abrieb**

Renold hat sich auf Ketten spezialisiert, die in anspruchsvollen Produktionsumgebungen eingesetzt werden. Wir können eine Reihe von Wärme- und Oberflächenbehandlungen sowie Schmiermittel anbieten, die für Ihre spezifische Produktionsumgebung geeignet sind (-60 °C bis 500 °C).

Für Anwendungen, bei denen Ketten parallel eingesetzt werden, können wir auch eine Toleranz von 0,01 % einhalten.

Übertragungskettenlösungen für die Backwarenindustrie

RENOLD

- Drehverniertete Bolzen
- Laschenform mit hoher Seitenplatte für bessere Spannungsverteilung
- Gehärtete und kugelgestrahlte Seitenplatten
- Massive Rolle und massive Buchse



RENOLD Synergy™

- Profilierte Komponenten und eine spezielle Beschichtung der Bolzenoberfläche erhöhen die Verschleißfestigkeit
- Vorgespannte Oberflächen erhöhen die Ermüdungsbeständigkeit
- Dreifache Lochung gewährleistet kontrollierte Positionierung des Bolzens



RENOLD Syno™

- Von der Lebensmittelindustrie zugelassenes Schmiermittel in der gesinterten Buchse
- Normalerweise ist keine Schmierung erforderlich
- Die Außenseite der Kette ist völlig trocken



RENOLD Sovereign

- Unverwüsthche, langlebige Komponenten
- Bis zu 3-mal längere Verschleißlebensdauer in rauen Umgebungen als bei Standardketten
- Geeignet für Hochgeschwindigkeits- und Schwerlastanwendungen



RENOLD Hydro Service

- 350 Stunden Korrosionsschutz bei Salzsprühtests nach DIN 50021
- Hält in korrosiven Umgebungen bis zu 30-mal länger als üblicher C-Stahl



RENOLD Stainless Steel

- Alle Komponenten sind aus austenitischem, rostfreiem Stahl gefertigt
- Alle Komponenten erhalten eine Oberflächenbehandlung, um Spannungserhöhungen zu entfernen





Führende Technologie

Renold bietet praktische und kosteneffektive Lösungen, die sich durch Qualität auszeichnen. Dies wird durch kontinuierliche Investitionen in Mitarbeiter, Prozesstechnologie und Fertigung erreicht.



Beständige Zuverlässigkeit

Die in 145 Jahren gesammelte Erfahrung von Renold in der Entwicklung und Herstellung von Antriebsprodukten, die den höchsten Anforderungen entsprechen und sich in verschiedenen Branchen weltweit bewährt haben, bürgt für garantierte Qualität und Zuverlässigkeit.



Exzellenter Service und Sorgfalt

Renold bietet ein einzigartiges Maß an hervorragendem Service und Kundenbetreuung. Unsere erfahrenen Anwendungstechniker wählen mit Hilfe modernster Computer- und Konstruktionstechnik die optimale Lösung aus. Renold ist der Name, der für Service, Betreuung und Sicherheit steht.



Spezielle Lösungen und Innovationen

Renold ist branchenweit für seine Fähigkeit anerkannt, benutzerdefinierte Lösungen für die einzigartigen Anforderungen der Kunden zu entwickeln.



Zulassungen und Qualitätssicherung

Renolds Kettenfabriken sind zertifiziert nach ISO 9001: 2015, sowie ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018.

Für alle Anfragen wenden Sie sich bitte an:

Tel.: +49 5562810
info@renold.de
www.renold.com

Bei der Zusammenstellung der in dieser Broschüre enthaltenen Informationen wurde mit größtmöglicher Sorgfalt vorgegangen, Es wird jedoch keine Haftung für Druckfehler übernommen.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Informationen können nach dem Datum der Veröffentlichung jederzeit geändert werden.

*© Renold Power Transmission 2024.
Unser Zeichen: REN45 / GER / 04.24*

RENOLD
Superior Chain Technology

www.renold.com